

<b>Werkstoffbezeichnung:</b>	<b>CuZn37 - CW508L</b>
	Band, Bänder
<b>Zusammensetzung:</b>	Cu: 62,0-64,0 %
	Al: ≤ 0,050 %
	Fe: ≤ 0,100 %
	Ni: ≤ 0,300 %
	Pb: ≤ 0,100 %
	Sn: ≤ 0,100 %
	Zn: Rest
	sg: ≤ 0,100 %



#### Mögliche Anwendungen:

	Druckwalzen	Sanitärarmaturen	Stanzbiegeteile
	Kohlebürstenhalter	Tiefziehteile	Steckverbinder

#### Physikalische Eigenschaften:

Dichte	kg/dm <sup>3</sup>	8,4
elektrische Leitfähigkeit	Ms/m	15 <sup>1</sup>
	% IACS	26 <sup>1</sup>
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	120 <sup>3</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	21 <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	GPa	110 <sup>3</sup>

<sup>1</sup> im weichen Zustand

<sup>2</sup> Mittlerer lineare Wert zwischen 20 °C und 300 °C

<sup>3</sup> bei 20 °C

#### Verarbeitungshinweise:

sehr gut	gut	mittel	weniger geeignet
Polieren (mechanisch)	Polieren (elektrolytisch)	Spanen (Z-Index: 35)	Laserschweißen
Kaltumformung	Widerstandsschweißen	Schutzgasschweißen	
Tauchverzinnen			
Weichlöten			
Galvanisierbarkeit			

#### Mechanische Eigenschaften:

Zustand	Zugfestigkeit Rm [MPa]	Streckgrenze RP <sub>0,2</sub> [MPa]	Dehnung A <sub>50mm</sub> [%]	Härte HV
R300	300 - 370	< 180 (R)	≥ 38	55 - 95 (R)
R350	350 - 440	≥ 170 (R)	≥ 19	95 - 125 (R)
R410	410 - 490	≥ 300 (R)	≥ 8	120 - 155 (R)
R480	480 - 560	≥ 430 (R)	≥ 3	150 - 180 (R)
R550	> 550	≥ 500 (R)	---	≥ 170 (R)

Anmerkung: (R) = Richtwert  
1 MPA = 1 N/mm<sup>2</sup>

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der allgemeinen Information und ist ohne Gewähr.

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen, oder ein Angebot wünschen. Wir beraten Sie gerne.

[Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage.](#)