

Werkstoffbezeichnung:	Al99,5 - EN AW-1050A	
	Band, Bänder	
Zusammensetzung:	Al: $\geq 99,50$	%
	Si: $\leq 0,250$	%
	Fe: $\leq 0,400$	%
	Cu: $\leq 0,050$	%
	Mn: $\leq 0,050$	%
	Mg: $\leq 0,050$	%
	Zn: $\leq 0,070$	%
	Ti: $\leq 0,050$	%
	sg: $\leq 0,030$	%



Mögliche Anwendungen:

Rohre	Transformatoren
Verpackungsfolie	elektrischer Leiter

Physikalische Eigenschaften:

Dichte	kg/dm ³	2,7
elektrische Leitfähigkeit	Ms/m	34
	% IACS	58
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	215
Wärmeausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁶ K ⁻¹	23,5 ¹
Elastizitätsmodul	GPa	70

¹ Mittlerer linearer Wert zwischen 20 °C und 100 °C

Verarbeitungshinweise:

sehr gut	gut	weniger geeignet
Schutzanodisieren	Schutzgasschweißen	Spanen
Löten	Anodisieren (dekorativ)	Widerstandsschweißen
	Laserschweißen	

Mechanische Eigenschaften:

Zustand	Zugfestigkeit Rm [MPa]	Streckgrenze Rp _{0,2} [MPa]	Härte HBW	Dehnung		
				A _{50mm} [%] bei Nenndicke 0,20 - 0,50 mm	A _{50mm} [%] bei Nenndicke 0,51 - 1,50 mm	A _{50mm} [%] bei Nenndicke 1,51-3,00
O / H111	65 - 95	≥ 20	20	≥ 20	≥ 22	≥ 26
H14	105 - 145	≥ 85	34	≥ 2	≥ 2	≥ 4
H18	≥ 140	≥ 120	42	≥ 1	≥ 2	≥ 2

Anmerkung: (R) = Richtwert
1 MPA = 1 N/mm²

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der allgemeinen Information und ist ohne Gewähr.

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen, oder ein Angebot wünschen. Wir beraten Sie gerne.

[Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage.](#)